

Davidov silikon

Dvokomponentna silikonska masa na bazi silikona i kaucuka idealna za odlivanje jednostavnih kalupa procesom zalivanja. Ako se radi o trodimenzionalnom predmetu kalup se radi iz dva dela koja moraju savršeno da naležu jedan na drugi a ako se radi o dvodimenzionalnom predmetu kalup je mnogo jednostavniji.

DAVIDOV SILIKONI

064-16 88 142

KARAKTERISTIKE

- izuzetno tečan (vrlo visoka viskoznost)
- Izuzetno jednostavan za obradu nalivanjem u kalup ili nanosenjem cetkicom
- Za vecinu materijala ne zahteva sredstvo za odvajanje

WWW.DAVIDOV-KALUPI.COM

GDE SE SVE UPOTREBLJAVA

- Za izradu originalnih modela u kaluparstvu, u proizvodnji sveca ,sapuna, gipsa...
- Pri restauraciji starih ramova ili drugih vrednih predmeta
- Za izradu reprodukcija u industriji nameštaja , okvira za slike ,gradjevinarstvu ...
- Za uzimanje otisaka sa vertikalnih površina (kada se umesaju komponente A i B doda se jos i komponenta C 0,5 % od ukupne mase da bi se masa sto pre ucvrstila na vertikalnoj površini

DAVIDOV SILIKONI

KOMPONENTA A

BOJA	BELA-BEZ
SPECIFICNA TEZINA	Ca 1260 kg / m³
VISKOZNOST (D = 11,1 / T = 20 °c)	25 - 30 Pas

Komponenta B

BOJA	BEZBOJNA
R 10	ZAPALJIVO
R 20	SKODI ZDRAVLJU PRI UDISANJU
R 36 / 37 / 38	NADRAZUJE SLUZOKOZU
S 26	AKO UPADNE U OCI ISPRATI SA MNOGO VODE I POTRAZITI MEDECINSKU POMOC
S51	DOZVOLJENA UPOTREBA SAMO U DOBRO PROVETRENIM PROSTORIJAMASA DOBROM VENTILACIJOM
S 37/39	PRI RUKOVANJU SA OVIM SREDSTVOM JE OBAVEZNA UPOTREBA ZASTITNIH SREDSTAVA(RUKAVICA,NAOCARA .MASKE ITD...)
OPREZ=OTROV	OVA KOMPONENTA JE OTROV I NE TREBA JE BACATI U PRIRODU VEC ZA NA TO PREDVIDJENA MESTA

KOMPONENTA C

KOMPONENTA "C" JE GUSTA PROVIDNA MASA, IZUZETNO MALOG VISKOZITETA KOJA POMAZE DA SE VEOMA BRZO ZGUSNU KOMPONENTE "A" I "B"

- IZUZETNO JE OTROVNA I SA NJOM MORAJU DA SE PRIMENJUJU POSEBNE MERE OPREZA
- KORISTI SE U ODNOSU OD 0,5 % OD UKUPNE TEZINSKE MASE SILIKONA.
-

Vulkanizirana masa

TEZINSKA RAZMERA MESAVINE	A:B	100:5
TVRDOCA SHORE A	ISO 868	25-30
ZATEZNA CVRSTOCA	ISO 37 ROD 1	3,30-3,80 MPa
ISTEZANJE PRI PREKIDU	ISO 37 ROD 1	340-390%
PREKIDNA SILA	ISO 8067	18 N/mm
LINEARNO SAKUPLJANJE		CA 0,7 %
VREME OBRADLJIVOSTI		40 MIN
VREME SKIDANJA KALUPA		24 CASA

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

- KOMPONENTE A:B POMESAMO U TEZINSKOJ RAZMERI 100:5
- KOMPONENTU B DOBRO UMESAMO LOPATICOM ILI SPOROHODNOM MESALICOM(DA MASA IMA STO MANJE MEHURICA VAZDUHA)
- -DOBRO UMESANU MASU NALIVAMO U KALUP (NAJBOLJE JE NALIVATI NA ZELJENI PREDMET U TANKOM MLAZU SA VELIKE VISINE) TAKO OMOGUCAVAMO DA SILIKON LEPO NALIJE SVE SUPLJINE I DA SILIKONSKA MASA BUDE STO CVRSCA BEZ VAZDUHA KOJI BI JE OSLABIO.
- - KALUP SE MOZE SKINUTI TEK NAKON 24 CASA.
- -POTPUNU MEHANICKU CVRSTOCU KALUP DOSTIZE TEK NAKON 48 SATI
- -AKO JE NESTO SILIKONA OSTALO NA POSUDI I NA MESALICI ONDA SACEKAMO DA ONI OCVRSNU PA IH TEK TADA ODSTRANIMO

Sigurnosne mere

Pri radu sa silikonskom masom je obavezna upotreba zastitnih sredstava.

- Komponenta "A" je neskladljiva za zdravlje a komponenta "B" je opasna za oci I sluzokozu te pri radu sa tom komponentom moramo se strogo pridrzavati zastitnih mera (koristiti zastitne rukavice,naocare,maske a nesme se ni jesti ni piti)Ako masa dodje u dodir sa ocima one se moraju dobro isprati vodom a zatim zatraziti lekarska pomoc .
-

Skladistenje

Skladisti se u dobro zatvorenim posudama pri t od +5°C do +25 ° C.

- Rok trajanja je do januara 2010 god.
 - **CENA I PAKOVANJE**

KOMPONENTA A	5 KG	25EUR/KG
KOMPONENTA B	0,25 KG	?

DAVIDOV SILIKONI

- WWW.DAVIDOV-KALUPI.COM
- 064-16-88-142
- 035-25-00-25